

C E R T I F I C A T E
of Conformity



Registration No.: AK 50198939 0001

Report No.: 21163867 001

Holder:

Product:

Accessories made of Retro-reflecting Material
(reflective material)

Identification:

6008 (6007)

Material: Heat transfer film, PET with glass bead

6005 (6001)

Material: woven fabric with coating (glass micro-beads)

Remark : EN 471/6.1 (Level 2)

EN 471/6.2 after Abrasion, Flexing, Folding
at cold temperatures, Temperature variation,

Washing at 60°C 25 cycles, drycleaning 5 cycles,
Influence of rainfall

Tested acc. to: EN 471+A1:2007

The certificate of conformity refers to the above mentioned product. This is to certify that the specimen is in conformity with the assessment requirement mentioned above. This certificate does not imply assessment of the production of the product and does not permit the use of a TÜV Rheinland mark of conformity.

Date 07.03.2011

POLSKA GRUPA TEKSTYLNA Sp. z o.o.

01-497 Warszawa, ul. Zeusa 27

tel. +48 41 265 15 50, fax +48 265 13 26

NIP PL 522-270-98-59, REGON 015633446

e-mail: office@polishtextilegroup.com

Certification Body



TÜV Rheinland LGA Products GmbH - Tillystraße 2 - 90431 Nürnberg

“Никимекс” ЕООД
гр. София
Ж.К. Младост – 1 Бл.45

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО На Пластмасово копче

“Никимекс” ЕООД гр. София вносител на спомагателни материали за шевната промишленост. Издава настоящия качествен сертификат в доказателство на това, че внасяните: Пластмасови копчета, с описание спомагателен материал отговаря на физико – механичните и химични показатели съгласно БДС EN 14184-1 за изделието. Също така е напълно безвреден и може да бъде влаган в производството на облекла.

Качествения сертификат се издава на . „Райна Княгиня – П” ООД, гр. Панагюрище, ЕИК 112667846 за да послужи пред „Столичен Автотранспорт“ ЕАД във връзка с обществена поръчка с предмет „Изработка и доставка на работно и специализирано облекло“

16.04.2018 г.
гр. София

Управител :

/ Н. Божков / *



„Никимекс” ЕООД
гр. София
Ж.К. Младост – 1 Бл.45

АНАЛИЗНО СВИДЕТЕЛСТВО

За артикул : Пластмасово копче
Състав: 100% Полиамид

„Никимекс” ЕООД декларира, че внасяните от дружеството пластмасови копчета. Отговарят на показателите в приложения сертификат за качество, като същите отговарят на БДС EN 14184-1 и не съдържат вредни вещества.

Настоящото анализно свидетелство се издава на „Райна Княгиня – П” ООД, гр. Панагюрище, ЕИК 112667846 за да послужи пред „Столичен Автотранспорт“ ЕАД във връзка с обществена поръчка с предмет „Изработка и доставка на работно и специализирано облекло“.

16.04.2018 г.
гр. София

Управител :
/ Н. Божков /



“Никимекс” ЕООД
гр. София
Ж.К. Младост – 1 Бл.45



ОТОРИЗАЦИОННО ПИСМО

“Никимекс” ЕООД гр. София – вносител на спомагателни материали за шевна промишленост, в т.ч. пластмасово копче, оторизира „Райна Княгиня – II” ООД, гр. Панагюрище, ЕИК 112667846 с правото да ги вложи при изработването на работно и специализирано облекло, за да послужи пред „Столичен Автотранспорт“ ЕАД във връзка с участието на дружеството в обществена поръчка с предмет „Изработка и доставка на работно и специализирано облекло“.

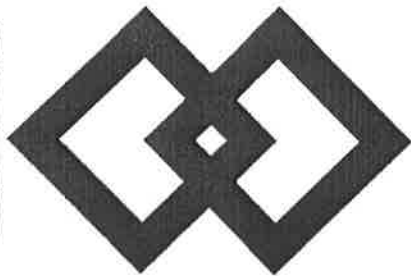
Също така ако дружеството бъде избрано за изпълнител на обществената поръчка е оторизирано и задължено да вложи описаният по-горе артикул при изработването на готовите изделия.

16.04.2018 г.
гр. София

Управител:



"Изитекс" ЕООД
Стара Загора
ул. "Индустриална" 2
www.izitex.bg



IZITEX

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО ПОЛИЕСТЕРНА ВАТА

1. Технически изисквания
 - 1.1 Използвани материали
 - 1.1.1 Състав на влакната – 100% полиестерни влакна - внос
 - 1.1.2 Свързващ материал – термобондинг влакна - внос
 - 1.2 Технически изисквания на които трябва да отговаря готовото изделие:
 - вид на НТМ - ВАТА ЗА КОНФЕКЦИЯ
 - ширина 150 см ± 1 см
 - тегло 150 гр/м²
 - 1.3 Допустимите отклонения от основните параметри са съгласно БДС 12679-75 год.
 - 1.4 Кондиционна влага съгласно БДС 8736-71.
2. Окачествяване съгласно БДС 9426-89 год.
3. Правила за приемане и методи за изпитване съгласно БДС 8731-81, 7912-74, 8736-71, 225-81, 9853-72.
4. Опаковка , маркировка, съхранение и транспорт – съгласно БДС 12204-74,

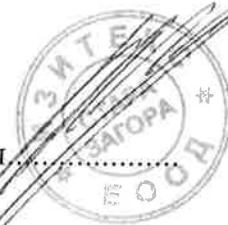
Тази нормала се отнася за техническите изисквания на нетъкан текстил предназначен за пълнеж и помощен материал в шевната промишленост.

Настоящият сертификат да послужи на „Райна княгиня – П” ЕООД,

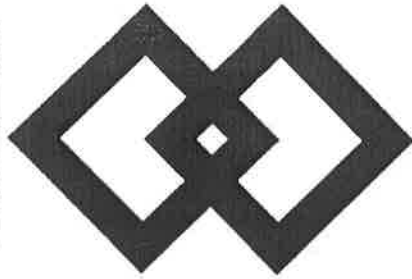
ЕИК 112667848, гр.Панагюрище, ул.Н.Ружеков 1

19.04.2018г.
Стара Загора

Управител



"Изитекс" ЕООД
Стара Загора
ул. "Индустриална" 2
www.izitex.bg



IZITEX

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО ПОЛИЕСТЕРНА ВАТА

1. Технически изисквания
 - 1.1 Използвани материали
 - 1.1.1 Състав на влакната – 100% полиестерни влакна - внос
 - 1.1.2 Свързващ материал – термобондинг влакна - внос
 - 1.2 Технически изисквания на които трябва да отговаря готовото изделие:
 - вид на НТМ - ВАТА ЗА КОНФЕКЦИЯ
 - ширина 150 см ± 1 см
 - тегло 120 гр/м²
 - 1.3 Допустимите отклонения от основните параметри са съгласно БДС 12679-75 год.
 - 1.4 Кондиционна влага съгласно БДС 8736-71.
2. Окачествяване съгласно БДС 9426-89 год.
3. Правила за приемане и методи за изпитване съгласно БДС 8731-81, 7912-74, 8736-71, 225-81, 9853-72.
4. Опаковка , маркировка, съхранение и транспорт – съгласно БДС 12204-74,

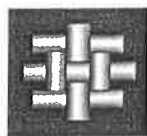
Тази нормала се отнася за техническите изисквания на нетъкан текстил предназначен за пълнеж и помощен материал в шевната промишленост.

Настоящият сертификат да послужи на „Райна княгиня – П” ЕООД,
ЕИК 112667848, гр.Панагюрище, ул.Н.Ружеков 1

19.04.2018г.
Стара Загора

Управител.....





Текстил-Трейд ООД

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

Тъканта – джоблък е изработена от 50% памук/ 50% полиестерни влакна със следните параметри:

- ширина – 150 см.
- маса – 110 гр./кв.см.(+/-3%)
- сплитка: лито

Сертификата за качество се издава на „Райна княгиня -П“ ЕООД, ЕИК 112667848, с адрес: гр.Панагюрище, ул.” Н.Ружеков” 1, за да послужи във връзка с участие в открит процедура за възлагане на обществена поръчка, като след спечелването ѝ „Райна Княгиня-П“ ЕООД се задължава да го закупи от „ Текстил-Трейд „ ООД

Дата: 19.04.2018 г.

Управител:.....
/подпис, печат/



Ул. “Рачо Петков Казанджията” 8 , София 1766
Тел.: (+3592) 971 8936, Факс: (+3592) 971 8937,
E-mail: textil-trade@tea.bg



Текстил-Трейд ООД

ДЕКЛАРАЦИЯ ОТ ВНОСИТЕЛ

„Текстил – Трейд „ ООД декларира ,че е вносител на тъканта - джоблък , изработена от 50% памук/ 50% полиестерни влакна със следните параметри:

- ширина – 150 см.
- маса – 110 гр./кв.см.(+/-3%)
- сплитка: лито

Дата: 19.04.2018 г.

Управител:
/подпис, печат/



Ул. “Рачо Петков Казанджията” 8 , София 1766
Тел.: (+3592) 971 8936, Факс: (+3592) 971 8937,
E-mail: textil-trade@tea.bg

Изпитвателна лаборатория
при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД
България, Габрово, 5300
бул. "Трети март" 9
тел./ Факс (+35966) 801 258
www.labtexcontrol.com
e-mail: texcontrol@mail.com



Testing Laboratory in
"TEX CONTROL" LTD
Blvd. "Treti Mart" 9, 5300 Gabrovo,
Bulgaria
tel. /fax. (+35966) 801 258
www.labtexcontrol.com
e-mail: texcontrol@mail.com

Сертификат за акредитация рег. № 160
ЛИ/15.09.2017 г., валиден до 30.01.2019 г.,
издаден от ИА БСА, съгласно изискванията
на стандарт БДС EN ISO/IEC 17025:2006
ИА БСА е страна по многостранно
споразумение EA MLA

Accredited by "BAS"
BDS EN ISO / IEC 17025:2006;
BAS Reg Certificate
№ 160 LI/15.09.2017
valid until 30.01.2019

Лист 1 от Протокол от изпитване № 1117-18/25.04.2018
Всичко листове 6

ФК 510-1

ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ

№ 1117-18/25.04.2018

1. Заявител на изпитването (име и адрес на клиента)	РАЙНА КНЯГИНЯ - П ЕООД гр. Панагюрище ул. Нистор Ружеков 1 тел: 0357/ 62142 факс: 0357/ 62836
2. Наименование на продукта (вид, тип, мярка и др.)	1. Текстил 1.1. Платове тъкани (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло) Образец за изпитване от артикул: Лицев плат - тъкан цвят бял За работна манта – медицинска /За участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Изработка и доставка на работно и специализирано облекло“ за Столичен автотранспорт ЕАД/ (образецът е предоставен от клиента)
3. Показатели (характеристики) и идентификация на използваните методи за изпитване	1.1.13 Маса на единица площ - БДС EN 12127:2000 1.1.1 Количествен анализ: някои влакна от целулоза/някои други влакна - НАРЕДБА за етикетирането и наименованията на текстилните продукти, Обн. - ДВ, бр. 44 от 30.05.2006 г., в сила от 10.06.2006 г.; изм. и доп., бр. 52 от 29.06.2007 г., в сила от 01.01.2008 г.; изм., бр. 93 от 24.11.2009 г., в сила от 24.11.2009 г.; изм. и доп., бр. 43 от 08.06.2010 г., в сила от 15.09.2010 г.; изм. и доп., бр. 31 от 20.04.2012 г., в сила от 30.07.2012 г. Приета с ПМС № 114 от 17.05.2006 Приложение №5, раздел II Метод 7 (със сярна киселина) 1.1.27 Сплитка - лито, кепър, атлаз - БДС 12674:1975 1.1.25 Максимална сила до скъсване чрез използване на STRIP метод - основа - вътък - БДС EN ISO 13934-1:2013 1.1.7 Изменение на размерите при пране и сушене - основа - вътък - БДС EN ISO 5077:2008 БДС EN ISO 3759:2011 БДС EN ISO 6330:2012 1.1.40 Претриване по метода на Martindale. Загуба на маса - БДС EN ISO 12947-3:2002 1.1.2.1 Влагопоглъщане - БДС 12006:1974 2.2 Устойчивост на обагренията на пране: - промяна на цвета- инструментална оценка - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105 C06:2010 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105- A04:2000 2.24 Устойчивост на обагренията на горещо гладене: - промяна на цвета- инструментална оценка - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105-X11:2002 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN

	<p>ISO 105-A04:2000</p> <p>2.8 Устойчивост на обгарянията на пот- кисела : - промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105-E04:2013 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000</p> <p>2.8 Устойчивост на обгарянията на пот- алкална: - промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105-E04:2013 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000</p> <p>2.5 Устойчивост на обгарянията на вода: - промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване-инструментална оценка - БДС EN ISO 105-E01:2013 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000</p> <p>1.1.8.Свободен и хидролизиран формалдехид - БДС EN ISO 14184-1:2011</p>
4. Дата на получаване на обекта(ите) за изпитване	18.04.2018
5. Дата на извършване на изпитването	18.04.2018 до 25.04.2018

5

81

6. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

№ по ред	№ на образец по вх.-изх. Дневник	Наименование на показателя	Измервателна единица на величината	Метод за изпитване на показателя (стандартизирани/валидирани лабораторни методи)	Резултати от изпитването (стойност)	Неопределеност на стойността по метода за изпитване	Стойност/допуск на показателя по нормативен документ ТИ на ЗАЯВИТЕЛЯ	Условия на изпитването актуализирано с BAS QR 2.1.8 за TC	Отклонения от метода на изпитване
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	1117-18	1.1.13 Маса на единица площ	g/m ²	БДС EN 12127:2000	199,33	± 0,84	195±10	Кондициониране 24 ч. при: Температура: (20±2)°C, Относителна влажност: (65±4)% Техническо средство: Везна аналитична електрическа Тип: Precisa Balances Series 320 XT Сертификат за калибриране № 12 F/02.06.2017/ Лабораторен комплекс "Интерлаб" София	няма
2	1117-18	1.1.1 Количествен анализ: някой влакна от целулоза/някои други влакна	%	НАРЕДБА за етиктирането и наименованията на текстилните продукти, Обн. - ДВ, бр. 44 от 30.05.2006 г., в сила от 10.06.2006 г.; изм. и доп., бр. 52 от 29.06.2007 г., в сила от 01.01.2008 г.; изм., бр. 93 от 24.11.2009 г., в сила от 24.11.2009 г.; изм. и доп., бр. 43 от 08.06.2010 г., в сила от 15.09.2010 г.; изм. и доп., бр. 31 от 20.04.2012 г., в сила от 30.07.2012 г. Приета с ПМС № 114 от 17.05.2006 Приложение №5, раздел II Метод 7 (със сярна киселина)	32,67/67,33 памук/ полиестер	± 0,31	(35/65)±5 памук/ полиестер	Технически средства: -Везна аналитична електрическа Тип: Precisa Balances Series XT 320 Сертификат за калибриране № 12 F/02.06.2017/ Лабораторен комплекс "Интерлаб" София -Водна баня "Eso bath" тип ВAE-2; -Сушилнен шкаф тип ED 53; Свидетелство за калибриране № 13591/19.03.2018 г., "КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ"- Пловдив; -Система за пречистване на вода; "SELECT ANALYST"	няма
3	1117-18	1.1.27 Сплитка - лито, кепър, атлас		БДС 12674:1975	кепър 2/1 (туил 2/1)	-	туил 2/1	Лула; Идентификационен номер: усл. № 03	няма
4	1117-18	1.1.25 Максимална сила до скъсване чрез използване на STRIP метод - основа - ВЪТЪК	daN	БДС EN ISO 13934-1:2013	129,9 87,6	± 0,80 ± 1,10	мин. 120 мин. 45	Кондициониране 24 ч. при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)%; Техническо средство: "Zweigle F 427" Скорост: 100mm/min; Междучелюстно разстояние: 200mm; Предавателно натоварване: 5 N; Широчина на лента: (50±0,5) mm; Сертификат за калибриране № 1120-C-11/06.11.2017 г., Лаборатория за калибриране "КАЛАБСИ" при "КАЛАБСИ" ООД, гр. София Брой изпитани образци: 5 по основа и 5 по вътък	няма
5	1117-18	1.1.7 Изменение на размерите при пране и сушене - основа - ВЪТЪК	%	БДС EN ISO 5077:2008 БДС EN ISO 3759:2011 БДС EN ISO 6330:2012	-0,3 -0,6	± 0,10 ± 0,10	при 60 C; макс. 2,0 макс. 1,0	Кондициониране при: Температура: (20±2)°C Относителна влажност: (65±4)% Техническо средство: WASCATOR FOM 71 CLS LAB WASHER-EXTRACTOR, тип A; Пране: 6N (60°C) Сушене: C Сертификат за калибриране № 924754/25.05.2017, издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688, SDL Atlas LTD	няма

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	1117-18	1.1.40 Претриване по метода на Martindale. Загуба на маса	%	БДС EN ISO 12947-3:2002	0,1	-	при 2000 цикъла: макс. 1,8	Кондициониране 24 ч. при Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Техническо средство: MARTINDALE ABRASION AND PILLING TESTERS Свидетелство за калибриране № 924729/24.05.2017, издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688, SDL Atlas LTD Налияне: 9 КрайДвижение: Lissejous, Брой цикли: 2000 Возна аналитична електрическа Тип: Precisa Valapses Series XT 320, Z20A, Сертификат за калибриране № 12 F/02.06.2017, Лабораторен комплекс "Интерлаб" София	НЯМА
7	1117-18	1.1.2 Хигроскопичност (влагообмен): 1.1.2.1 Влагопоглъщане	%	БДС 12006:1974	5,46	± 0,08	МИН. 5		НЯМА
8	1117-18	2.2 Устойчивост на обагрянията на пране: - промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване-инструментална оценка	бал, сива скала	БДС EN ISO 105 C06:2010 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000	5 4-5/4-5	- -	при 60 С: МИН. 4 МИН. 3-4/3-4	Техническо средство: "Linitest" Свидетелство за калибриране № 924751/25.05.2017, издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688, SDL Atlas Детергент: ECE; 25 броя стоманени топчета, Режим C2S (60°C) Техническо средство: Spectraflash SF 300 UV Сертификат за калибриране :№ 17/05.06.2017 ИЛ при "ТЕКС КОНТРОЛ" ЕООД Светлинен източник: D65	НЯМА
9	1117-18	2.24 Устойчивост на обагрянията на горещо гладене: - промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване-инструментална оценка	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-X11:2002 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000	- Веднага: сухо-5 влажно-5 мокро-5 След 4 ч: сухо-5 влажно-5 мокро-5 Веднага: влажно-4-5 мокро-4-5 След 4 ч: влажно-4-5 мокро-4-5	- -	МИН. 4/4 МИН. 4/4	Кондициониране при: Температура: (20±2)°C Относителна влажност: (65±4)% Температура- 150°C± 2°C Време- 15 s Техническо средство: Spectraflash SF 300 UV Сертификат за калибриране: № 17/05.06.2017 ИЛ при "ТЕКС КОНТРОЛ" ЕООД Светлинен източник: D65	НЯМА

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
10	1117-18	2.8 Устойчивост на обгарянията на пот- кисела :	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-E04:2013	5	-	МИН. 4	Техническо средство: „Perigrrometer kit“ –хоризонтален тип Сертификат за калибриране: №№ 924728;924730/24.05.2017 издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688, SDL Atlas Налягане:12,5 kPa Температура T=(37±2)°C; Време 4 часа Техническо средство: Spectraflash SF 300 UV Сертификат за калибриране: № 17/05.06.2017 ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД Светлинен източник: D65	няма
		- промяна на цвета-инструментална оценка		БДС EN ISO 105-A05:2001	5	-	МИН. 4		
		- степен на зацапване-инструментална оценка		БДС EN ISO 105-A04:2000	4-5/4-5	-	МИН. 3-4/3-4		
11	1117-18	2.8 Устойчивост на обгарянията на пот- алкална:	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-E04:2013	5	-	МИН. 4	Техническо средство: „Perigrrometer kit“ –хоризонтален тип Сертификат за калибриране: №№ 924728; 924730/24.05.2017 издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688, SDL Atlas LTD Налягане-12,5 kPa Температура T=(37±2)°C; Време 4 часа Техническо средство: Spectraflash SF 300 UV Сертификат за калибриране: № 17/05.06.2017 ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД Светлинен източник: D65	няма
		- промяна на цвета-инструментална оценка		БДС EN ISO 105-A05:2001	5	-	МИН. 4		
		- степен на зацапване-инструментална оценка		БДС EN ISO 105-A04:2000	4-5/4-5	-	МИН. 3-4/3-4		
12	1117-18	2.5 Устойчивост на обгарянията на вода:	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-E01:2013	5	-	МИН. 4	Техническо средство: „Perigrrometer kit“ - хоризонтален тип Сертификат за калибриране: № 924728;924730/24.05.2017 издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688, SDL Atlas Налягане:12,5 kPa; Температура T=(37±2)°C; Време: 4 ч Техническо средство: Spectraflash SF 300 UV Сертификат за калибриране: № 17/05.06.2017 ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД Светлинен източник: D65	няма
		- промяна на цвета-инструментална оценка		БДС EN ISO 105-A05:2001	5	-	МИН. 4		
		- степен на зацапване-инструментална оценка		БДС EN ISO 105-A04:2000	4-5/4-5	-	МИН. 4/4		
13	1117-18	1.1.8.Свободен и хидролизирани формалдехид	mg/kg	БДС EN ISO 14184-1:2011	неуловим (<16)	-	макс. 75	Технически средства: Везна аналитична електрическа: Тип: Precisa Valances Series XT 320, 220A, Сертификат за калибриране № 12 F/02.06.2017/ Лабораторен комплекс "Интерлаб" София; Спектрофотометър Тип: CE 1011, Сертификат за калибриране – № 28F/09.06.2017 г., Лабораторен комплекс "ИНТЕРЛАБ" София-Ведна-баня; Тип: BAE-2	няма

- ЗАБЕЛЕЖКА I: Протоколът от изпитване съдържа резултати само от акредитирани дейности.
- ЗАБЕЛЕЖКА II: Протоколът от изпитване съдържа резултати само с неопределеност на стойността на показателя по метода за изпитване.
- ЗАБЕЛЕЖКА III: В „Условия на изпитването“ задължително се включват: условията на околната среда (температура и относителна влажност); времето за кондициониране на лабораторните образци определено от метода за изпитване (в брой часове); техническото средство с което е извършено измерването с позоваване на Сертификата за калибриране.
- ЗАБЕЛЕЖКА IV: За официален документ (валиден) се счита протокол от изпитване с позоваване на акредитация от ИА БСА.
- ЗАБЕЛЕЖКА V: Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци.
- ЗАБЕЛЕЖКА VI: Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие на лабораторията за изпитване.
- ЗАБЕЛЕЖКА VII: За валиден се счита протокол с мокър и сух печат, поставени едновременно. ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД не носи отговорност за протоколи без тези реквизити.

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО:

инж. Рашкова

Алексова

(фамилия, подпис)




РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯ:

инж. Костуркова
(фамилия, подпис, печат)



До: Райна Княгиня - П ЕООД
ЕИК: 112667848
No по ЗДДС: BG112667846
Гр. Панагюрище
Ул. Н. Ружеков 1
Дата: **23.04.2018**
Изх. №: 5/2018

AMANN
GROUP

Сертификат за качество и технически характеристики на Belfil-S 80


Артикул: **Belfil-S 80**

Belfil-S 80 е 100% щапелен полиестерен конец, произведен от високо-якостни влакна.

Физициомеханични показатели:

Материал	Полиестер
Конструкция	Щапелен полиестер
Линейна плътност (EN ISO 2060)	Nm 48/2 (dtex 207*2)
Здравина (EN ISO 2062)	Приблизително 1.600 cN
Еластичност до скъсване (EN ISO 2062)	Приблизително 12%
Сук (посока)	Z

Устойчивост на цвета:

Устойчивост на цвета на изкуствена дневна светлина (EN ISO 105 B02)	≥5-6
Устойчивост на цвета на потене (EN ISO 105 E04)	≥4
Устойчивост на цвета на пране при 60°C (EN ISO 105 C06-E2)	≥3
Устойчивост на цвета на протриване (сухо) (EN ISO 105 X12)	≥3-4
Инструкции за третиране	

Цветова гама

Belfil-S 80 се предлага в 170 стандартни цвята, според цветови картел.

Разфасовки:

Макара 1000м, 10 бр. в кутия (артикулен номер 31019)

Конус 5000м (артикулен номер 51020)

Препоръчвани игли: Nm 90-110

БДС: Конецът отговаря на БДС EN 12590.

АМАНН България ЕООД предлага продукта в качеството си на производител.

Описаният артикул се предоставя за участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

AMANN BULGARIA EOOD
7, Iskarsko shose Blvd.
SOFIA 1528, BULGARIA
E-mail: office@amann.bg

Phones: + 359 2 962 86 02
+ 359 2 962 87 88
+ 359 2 962 40 83
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG N0LX 7Q
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)

До: Райна Княгиня - П ЕООД
ЕИК: 112667848
No по ЗДДС: BG112667846
Гр. Панагюрище
Ул. Н. Ружеков 1
Дата: **23.04.2018**
Изх. №: 5/2018

AMANN
GROUP

Гаранционен срок: Не по-малко от 24 месеца след влагане в готово изделие.*

* Гаранционният срок е базиран на нормална употреба, изключваща екстремални условия (като висока температура, реактивни химикали и употреба не по предназначение).



AMANN BULGARIA EOOD
7, Iskarsko shose Blvd.
SOFIA 1528, BULGARIA
E-mail: office@amann.bg

Phones: + 359 2 962 86 02
+ 359 2 962 87 88
+ 359 2 962 40 83
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG N0LX 7Q
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)

До: Райна Княгиня - П ЕООД
ЕИК: 112667848
No по ЗДДС: BG112667846
Гр. Панагюрище
Ул. Н. Ружеков 1
Дата: **23.04.2018**
Изх. №: 7/2018

AMANN
GROUP

Сертификат за качество и технически характеристики на Belfil-S 120

Артикул: **Belfil-S 120**

Belfil-S 120 е 100% щапелен полиестерен конец, произведен от високо-якостни влакна.

Физициомеханични показатели:

Материал	Полиестер
Конструкция	Щапелен полиестер
Линейна плътност (EN ISO 2060)	Приблиз. Nm 74/2 (dtex 136*2)
Здравина (EN ISO 2062)	Приблизително 990 cN
Еластичност до скъсване (EN ISO 2062)	Приблизително 11%
Сук (посока)	Z

Устойчивост на цвета:

Устойчивост на цвета на изкуствена дневна светлина (EN ISO 105 B02)	≥5-6
Устойчивост на цвета на потене (EN ISO 105 E04)	≥4
Устойчивост на цвета на пране при 60°C (EN ISO 105 C06-E2)	≥3
Устойчивост на цвета на протриване (сухо) (EN ISO 105 X12)	≥3-4
Инструкции за третиране	

Цветова гама

Belfil-S 120 се предлага в 320 стандартни цвята, според цветови картел.

Разфасовки:

Макара 1000м, 10 бр. в кутия (артикулен номер 31029)

Конус 5000м (артикулен номер 51030)

Препоръчвани игли: Nm 70-90

БДС: Конецът отговаря на БДС EN 12590.

АМАНН България предлага продукта в качеството си на производител.

Описаният артикул се предоставя за участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

AMANN BULGARIA EOOD
7, Iskarsko shose Blvd.
SOFIA 1528, BULGARIA
E-mail: office@amann.bg

Phones: + 359 2 962 86 02
+ 359 2 962 87 88
+ 359 2 962 40 83
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG NOLX 7Q
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)

До: Райна Княгиня - П ЕООД
ЕИК: 112667848
No по ЗДДС: BG112667846
Гр. Панагюрище
Ул. Н. Ружеков 1
Дата: **23.04.2018**
Изх. №: 7/2018

AMANN
GROUP

Гаранционен срок: Не по-малко от 24 месеца след влагане в готово изделие.*

* Гаранционният срок е базиран на нормална употреба, изключваща екстремални условия (като висока температура, реактивни химикали и употреба не по предназначение).



AMANN BULGARIA

AMANN BULGARIA FOOD
7, Iskarsko shose Blvd.
SOFIA 1528, BULGARIA
E-mail: office@amann.bg

Phones: + 359 2 962 86 02
+ 359 2 962 87 88
+ 359 2 962 40 83
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG N0LX 7Q
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО
На Подлепващ материал

АРТИКУЛ 7135

МАТЕРИАЛ: полиамид/полиестер

ШИРИНА: 100 см

ТОП: 100 м

ТЕГЛО: 44-45 гр/м²

ВИД: нетъкан

ЦВЯТ: 050/ бяло и 851/ графит

НАСЛОЯВАНЕ: полиамид – точково, 110 СР

УСЛОВИЯ ЗА ЗАЛЕПВАНЕ: температура: 130-140° С
налягане: 0.8 - 1.2 кг/см²
време: 8-12 сек.

ЗАБЕЛЕЖКА: Препоръчваме оптималните условия на залепване да бъдат установени чрез предварителни опити върху лицевите тъкани.

ПРИЛОЖЕНИЕ: за дамски и мъжки облекла

ПРЕПОРЪКИ ЗА ТРЕТИРАНЕ:



Сертификатът за качество се издава на „Райна Княгина-П“ ЕООД гр.Панагюрище за да послужи във връзка с участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

Дата: 23.04.2018 г.

“И.Н.А.-Трейдинг” ООД
Отдел Спомагателни материали
Мариела Миткова



“Никимекс” ЕООД
гр. София
Ж.К. Младост – 1 Бл.45

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО На Пластмасово копче

“Никимекс” ЕООД гр. София вносител на спомагателни материали за шевната промишленост. Издава настоящия качествен сертификат в доказателство на това, че внасяните: Пластмасови копчета, с описание спомагателен материал отговаря на физико – механичните и химични показатели съгласно БДС EN 14184-1 за изделието. Също така е напълно безвреден и може да бъде влаган в производството на облекла.

Качествения сертификат се издава на . „Райна Княгиня – П” ООД, гр. Панагюрище, ЕИК 112667846 за да послужи пред „Столичен Автотранспорт“ ЕАД във връзка с обществена поръчка с предмет „Изработка и доставка на работно и специализирано облекло“.

16.04.2018 г.
гр. София

Управител :



/Н. Божков/

„Никимекс” ЕООД
гр. София
Ж.К. Младост – 1 Бл.45



АНАЛИЗНО СВИДЕТЕЛСТВО

За артикул : Пластмасово копче
Състав: 100% Полиамид

“Никимекс” ЕООД декларира, че внасяните от дружеството пластмасови копчета. Отговарят на показателите в приложения сертификат за качество, като същите отговарят на БДС EN 14184-1 и не съдържат вредни вещества.

Настоящото анализно свидетелство се издава на „Райна Княгиня – П” ООД, гр. Панагюрище, ЕИК 112667846 за да послужи пред „Столичен Автотранспорт“ ЕАД във връзка с обществена поръчка с предмет „Изработка и доставка на работно и специализирано облекло“.

16.04.2018 г.
гр. София

Управител :
/ Н. Божков



“Никимекс” ЕООД
гр. София
Ж.К. Младост – 1 Бл.45



ОТОРИЗАЦИОННО ПИСМО

“ Никимекс ” ЕООД гр. София – вносител на спомагателни материали за шевна промишленост, в т.ч. пластмасово копче , оторизира „Райна Княгиня – П” ООД, гр. Панагюрище, ЕИК 112667846 с правото да ги вложи при изработването на работно и специализирано облекло, за да послужи пред „Столичен Автотранспорт“ ЕАД във връзка с участието на дружеството в обществена поръчка с предмет „Изработка и доставка на работно и специализирано облекло“.

Също така ако дружеството бъде избрано за изпълнител на обществената поръчка е оторизирано и задължено да вложи описаният по-горе артикул при изработването на готовите изделия.

16.04.2018 г.
гр. София

Управител:
/ Н. Божков /





СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

Тип продукт: P2007 100% НАЙЛОН ТАФТА

Покритие: РА /ПОЛИАМИД/

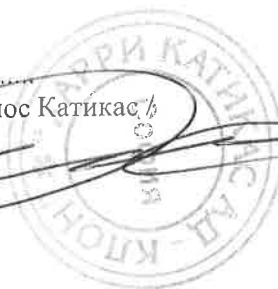
ХАРРИ КАТИКАС АД-КЛОН, гр. София, вносител на МАТЕРИАЛ ЗА РЪСЛОВИ ЕТИКЕТИ НАЙЛОН ТАФТА издава настоящия качествен сертификат в доказателство на това, че внасяният материал НАЙЛОН ТАФТА притежава следните качествени параметри :

№	Показатели	дименсия	Норма по БДС	Измерена стойност
1.	Структура	D/70 D		30
2.	Основни нишки	Yarn/cm		43
3.	Вътъчни нишки	picks/cm		21
4.	Покритие			РА/полиамид/
5.	Дебелина	μm		113 ± 5
6.	Материал	g/m^2		30 ± 2
7.	Покритие	g/m^2		25 ± 3
8.	Общо тегло	g/m^2		55 ± 5

Настоящия сертификат се издава на „Райна Княгиня – П“ ЕООД за да послужи пред „Столичен Автотранспорт“ ЕАД във връзка с обществена поръчка с предмет „Изработка и доставка на работно и специализирано облекло“

24.04.2018 г.
гр. София

Управител :
/ Харалампос Катикас /



Изпитвателна лаборатория
при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД
България, Габрово, 5300
бул. "Трети март" 9
тел./ Факс (+35966) 801 258
www.labtexcontrol.com
e-mail: texcontrol@mail.com



Testing Laboratory in
"TEX CONTROL" LTD
Blvd. "Treti Mart" 9, 5300 Gabrovo,
Bulgaria
tel. /fax. (+35966) 801 258
www.labtexcontrol.com
e-mail: texcontrol@mail.com

Сертификат за акредитация рег. № 160
ЛИ/15.09.2017 г., валиден до 30.01.2019 г.,
издаден от ИА БСА, съгласно изискванията
на стандарт БДС EN ISO/IEC 17025:2006
ИА БСА е страна по многостранно
споразумение ЕА МЛА

Accredited by "BAS"
BDS EN ISO / IEC 17025:2006;
BAS Reg Certificate
№ 160 LI/15.09.2017
valid until 30.01.2019

ФК 510-1
Лист 1 от Протокол от изпитване № 1120-18/25.04.2018
Всичко листове 2

ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ

№ 1120-18/25.04.2018

1. Заявител на изпитването (име и адрес на клиента)	РАЙНА КНЯГИНЯ - П ЕООД гр. Панагюрище ул. Нистор Ружеков 1 тел: 0357/ 62142 факс: 0357/ 62836
2. Наименование на продукта (вид, тип, мярка и др.)	1. Текстил 1.1. Платове тъкани (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло) Образец за изпитване от артикул: Плат за гарнитура на работен костюм - огне-искрозащитен, Пантонен номер № 13-0630 TPX /За участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Изработка и доставка на работно и специализирано облекло“ за Столичен автотранспорт ЕАД/ (образецът е предоставен от клиента)
3. Показатели (характеристики) и идентификация на използваните методи за изпитване	3.7 Цветна разлика по каталог "Pantone textile" и други цветни еталони - БДС EN ISO 105-A05:2001
4. Дата на получаване на обекта(ите) за изпитване	18.04.2018
5. Дата на извършване на изпитването	18.04.2018 до 25.04.2018

180.

6. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

№ по ред	№ на образец по вх.-изх. дневник	Наименование на показателя	Измервателна единица на величината	Метод за изпитване на показателя (стандартизирани/валидирани лабораторни методи)	Резултати от изпитването (стойност)	Неопределеност на стойността на показателя по метода за изпитване	Стойност/допуск на показателя по нормативен документ TI на ЗАЯВИТЕЛЯ	Условия на изпитването актуализирано с BAS QR 2.1.8 за TC	Отклонения от метода на изпитване
1	1120-18	3.7 Цветна разлика по каталог "Rapone textile" и други цветни еталони	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-A05:2001	2-3	-	Пантонен № 13-0630 TN	Спектрофотометър DATACOLOR; Тип: SPECTRAFLASH SF 300 Геометрия d/8; Източник на светлина D65 Сертификат за вътрешно калибриране № 17/05.06.2017 г., Изпитвателна Лаборатория към "ТЕКС КОНТРОЛ" ЕООД Средна стойност от 5 измервания Оценка по 5-степенна сива скала, като 5 е най-високата степен	10

ЗАБЕЛЕЖКА I: Протоколът от изпитване съдържа резултати само от акредитирани дейности.

ЗАБЕЛЕЖКА II: Протоколът от изпитване съдържа резултати само с неопределеност на стойността на показателя по метода за изпитване.

ЗАБЕЛЕЖКА III: В „Условия на изпитването“ задължително се включват: условията на околната среда (температура и относителна влажност); времето за кондициониране на лабораторните образци определено от метода за изпитване (в брой часове), техническото средство с което е извършено измерването с позоваване на Сертификата за калибриране.

ЗАБЕЛЕЖКА IV: За официален документ (валиден) се счита протокол от изпитване с позоваване на акредитация от ИА БСА.

ЗАБЕЛЕЖКА V: Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци.

ЗАБЕЛЕЖКА VI: Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие на лабораторията за изпитване.

ЗАБЕЛЕЖКА VII: За валиден се счита протокол с мокър и сух печат, поставени едновременно. ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД не носи отговорност за протоколи без тези реквизити.

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО:

Алексова


(фамилия, подпис)


РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯ:

инж. Костуркова

(фамилия, подпис, печат)







Изпитвателна лаборатория
при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД
България, Габрово, 5300
бул. "Трети март" 9
тел./ Факс (+35966) 801 258
www.labtexcontrol.com
e-mail: texcontrol@mail.com



Testing Laboratory in
"TEX CONTROL" LTD
Blvd. "Treti Mart" 9, 5300 Gabrovo,
Bulgaria
tel. /fax. (+35966) 801 258
www.labtexcontrol.com
e-mail: texcontrol@mail.com

Сертификат за акредитация рег. № 160
ЛИ/15.09.2017 г., валиден до 30.01.2019 г.,
издаден от ИА БСА, съгласно изискванията
на стандарт БДС EN ISO/IEC 17025:2006
ИА БСА е страна по многостранно
споразумение EA MLA

Accredited by "BAS"
BDS EN ISO / IEC 17025:2006;
BAS Reg Certificate
№ 160 LI/15.09.2017
valid until 30.01.2019

Лист 1 от Протокол от изпитване № 1118-18/25.04.2018
Всичко листове 3

ФК 510-1

ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ

№ 1118-18/25.04.2018

<p>1. Заявител на изпитването (име и адрес на клиента)</p>	<p>РАЙНА КНЯГИНЯ - П ЕООД гр. Панагюрище ул. Нистор Ружеков 1 тел: 0357/ 62142 факс: 0357/ 62836</p>
<p>2. Наименование на продукта (вид, тип, марка и др.)</p>	<p>1. Текстил 1.3. Нетъкани текстилни материали (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло)</p> <p>Образец за изпитване от артикул: Хастар – ламиниран плат с мембрана за изработка на работен костюм – огне-искрозащитен /За участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Изработка и доставка на работно и специализирано облекло“ за Столичен автотранспорт ЕАД/</p> <p>(образецът е предоставен от клиента)</p>
<p>3. Показатели (характеристики) и идентификация на използваните методи за изпитване</p>	<p>1.3.1 Количествен анализ: някои влакна от целулоза/някои други влакна - НАРЕДБА за етикетирането и наименованията на текстилните продукти, Обн. - ДВ, бр. 44 от 30.05.2006 г., в сила от 10.06.2006 г.; изм. и доп., бр. 52 от 29.06.2007 г., в сила от 01.01.2008 г.; изм., бр. 93 от 24.11.2009 г., в сила от 24.11.2009 г.; изм. и доп., бр. 43 от 08.06.2010 г., в сила от 15.09.2010 г.; изм. и доп., бр. 31 от 20.04.2012 г., в сила от 30.07.2012 г. Приета с ПМС № 114 от 17.05.2006 Приложение №5, раздел II Метод 7 (със сярна киселина) 1.3.11 Маса на единица площ - БДС EN 12127:2000 1.3.34 Устойчивост на паропреминаване при постоянен режим, Ret - БДС EN ISO 11092:2014</p>
<p>4. Дата на получаване на обекта(ите) за изпитване</p>	<p>18.04.2018</p>
<p>5. Дата на извършване на изпитването</p>	<p>18.04.2018 до 25.04.2018</p>

182

6. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

№ по ред	№ на образец по вх.-изх. дневник	Наименование на показателя	Измервателна единица на величината	Метод за изпитване на показателя (стандартизирани/валидирани лабораторни методи)	Резултати от изпитването (стойност)	Неопределеност на стойността на показателя по метода за изпитване	Стойност/допуск на показателя по нормативен документ ТИ НА ЗАЯВИТЕЛЯ	Условия на изпитването актуализирано с BAS QR 2.1.8 за IC	Отклонения от метода на изпитване
1	1118-18	1.3.1 Количествен анализ: някой влакна от целулоза/някои други влакна	%	НАРЕДБА за етиктирането и наименованията на текстилните продукти, Обн. - ДВ, бр. 44 от 30.05.2006 г., в сила от 10.06.2006 г.; изм. и доп., бр. 52 от 29.06.2007 г., в сила от 01.01.2008 г.; изм., бр. 93 от 24.11.2009 г., в сила от 24.11.2009 г.; изм. и доп., бр. 43 от 08.06.2010 г., в сила от 15.09.2010 г.; изм. и доп., бр. 31 от 20.04.2012 г., в сила от 30.07.2012 г. Приета с ПМС № 114 от 17.05.2006 Приложение №5, раздел II Метод 7 (със сярна киселина)	трико: 100 полиестер (с мембрана 100% полиестер)	-	трико 100 % полиестер с мембрана 100% полиестер	Технически средства: -Везна аналитична електрическа Тип: Precisa Balances Series XT 320 Сертификат за калибриране № 12 F/02.06.2017/ Лабораторен комплекс "Интерлаб" София -Водна баня "EcoBath" тип ВAE-2; -Сушилнен шкаф тип ED 53; Свидетелство за калибриране № 13591/19.03.2018 г., "КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ"- Пловдив; -Система за пречистване на вода: "SELECT ANALYST	10
2	1118-18	1.3.11 Маса на единица площ	g/m ²	БДС EN 12127:2000	134,23	± 0,87	135	Кондициониране 24 ч. при: Температура: (20±2)°C, Относителна влажност:(65±4)% Техническо средство: Везна аналитична електрическа Тип: Precisa Balances Series 320 XT Сертификат за калибриране № 12 F/02.06.2017/ Лабораторен комплекс "Интерлаб" София	няма
3	1118-18	1.3.34 Устойчивост на паропреминаване при постоянен режим, Ret	m ² .Pa/W	БДС EN ISO 11092:2014	5,47	± 1,06	< 9	Кондициониране 12 ч. при: Температура: (35±2)°C Относителна влажност: (40±2)% Лабораторна камера BINDER KBF – свидетелство за калибриране №13541/23.02.2018" КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ" Лаборатория за калибриране на средства за измерване-Пловдив Техническо средство: Sweating Guarded Hotplate Свидетелство за калибриране № 12929/18.09.2017 "КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ" Лаборатория за калибриране на средства за измерване-Пловдив Условия на изпитване: Температура = 35°C Относителна влажност = 40% Условия на изпитване: Температура: °C Относителна влажност: % Скорост на въздуха = (1±0,05) m/s Среден резултат от 3 броя изпитвания	няма



ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ
№ 1118-A-18/25.04.2018

1. Заявител на изпитването (име и адрес на клиента)	РАЙНА КНЯГИНЯ - П ЕООД гр. Панагюрище ул. Нистор Ружеков 1 тел: 0357/ 62142 факс: 0357/ 62836
2. Наименование на продукта (вид, тип, мярка и др.)	Текстил Платове плетени (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло) Образец за изпитване от артикул: Хастар – ламиниран плат с мембрана за изработка на работен костюм – огне-искрозащитен /За участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Изработка и доставка на работно и специализирано облекло“ за Столичен автотранспорт ЕАД/ (образецът е предоставен от клиента)
3. Показатели (характеристики) и идентификация на използваните методи за изпитване	Устойчивост на проникване на вода - БДС EN 20811:1996
4. Дата на получаване на обекта(ите) за изпитване	18.04.2018
5. Дата на извършване на изпитването	18.04.2018 до 25.04.2018

5

8

6. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

№ по ред	№ на образец по вх.-изх. дневник	Наименование на показателя	Измервателна единица на величината	Метод за изпитване на показателя (стандартизирани/валидирани лабораторни методи)	Резултати от изпитването (стойност)	Неопределеност на стойността на показателя по метода за изпитване	Стойност/допуск на показателя по нормативен документ ТИ на ЗАЯВИТЕЛЯ	Условия на изпитването	Отклонения от метода на изпитване
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	1118-A-18	Устойчивост на проникване на вода	mm воден стълб	БДС EN 20811:1996	10 273	± 260	10 000	Кондиционирани 24 ч. при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Лабораторна камера BINDER KBF – свид. калибр. № 13541/23.02.2018. "КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ" Вода дейонизирана с температура 20°C Система за пречистване на вода – тип :SELECT ANALYST Техническо средство: Апарат за водоустойчивост FX 3000, Свидетелство за калибриране № 13592/19.03.2018. "КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ" Нарастване на водното налягане: 600 mm/min; Страна на изпитване- лице	НЯМА

РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО: Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци.
 ЗАБЕЛЕЖКА II: Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие на лабораторията за изпитване.

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО:

Станева
(фамилия, подпис)

РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯ:

инж. Костуркова
(фамилия, подпис, печат)





Изпитвателна лаборатория
при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД
България, Габрово, 5300
бул. "Трети март" 9
тел./ Факс (+35966) 801 258
www.labtexcontrol.com
e-mail: texcontrol@mail.com



Testing Laboratory in
"TEX CONTROL" LTD
Blvd. "Treti Mart" 9, 5300 Gabrovo,
Bulgaria
tel. /fax. (+35966) 801 258
www.labtexcontrol.com
e-mail: texcontrol@mail.com

Сертификат за акредитация рег. № 160
ЛИ/15.09.2017 г., валиден до 30.01.2019 г.,
издаден от ИА БСА, съгласно изискванията
на стандарт БДС EN ISO/IEC 17025:2006
ИА БСА е страна по многостранно
споразумение EA MLA

Accredited by "BAS"
BDS EN ISO / IEC 17025:2006;
BAS Reg Certificate
№ 160 LI/15.09.2017
valid until 30.01.2019

Лист 1 от Протокол от изпитване № 1119-18/25.04.2018
Всичко листове 5

ФК 510-1

ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ

№ 1119-18/25.04.2018

<p>1. Заявител на изпитването (име и адрес на клиента)</p>	<p>РАЙНА КНЯГИНЯ - П ЕООД гр. Панагюрище ул. Нистор Ружеков 1 тел: 0357/ 62142 факс: 0357/ 62836</p>
<p>2. Наименование на продукта (вид, тип, мярка и др.)</p>	<p>1. Текстил 1.1. Платове тъкани (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло)</p> <p>Образец за изпитване от артикул: Лицев плат - тъкан цвят тъмно син, Пантонен номер № 19-4023 TPX За работен костюм - огне-искрозащитен /За участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Изработка и доставка на работно и специализирано облекло“ за Столичен автотранспорт ЕАД/ (образецът е предоставен от клиента)</p>
<p>3. Показатели (характеристики) и идентификация на използваните методи за изпитване</p>	<p>1.1.1 Количествен анализ - НАРЕДБА за етикетирането и наименованията на текстилните продукти, Обн. - ДВ, бр. 44 от 30.05.2006 г., в сила от 10.06.2006 г.; изм. и доп., бр. 52 от 29.06.2007 г., в сила от 01.01.2008 г.; изм., бр. 93 от 24.11.2009 г., в сила от 24.11.2009 г.; изм. и доп., бр. 43 от 08.06.2010 г., в сила от 15.09.2010 г.; изм. и доп., бр. 31 от 20.04.2012 г., в сила от 30.07.2012 г. Приета с ПМС № 114 от 17.05.2006</p> <p>Приложение №6: Методи базирани на Приложение 5, раздел II</p> <p>1.1.13 Маса на единица площ - БДС EN 12127:2000 1.1.27 Сплитка - лито, кепър, атлаз - БДС 12674:1975 1.1.25 Максимална сила до скъсване чрез използване на STRIP метод - основа - вътък - БДС EN ISO 13934-1:2013 1.1.7 Изменение на размерите при пране и сушене - основа - вътък - БДС EN ISO 5077:2008 БДС EN ISO 3759:2011 БДС EN ISO 6330:2012 1.1.39 Претриване по метода на Martindale. Разрушаване на образеца - БДС EN ISO 12947-2:2017</p> <p>2.2 Устойчивост на обагрянията на пране: - промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105 C06:2010 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000</p> <p>2.8 Устойчивост на обагрянията на пот- кисела : - промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105-E04:2013 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000</p>


187.

	2.8 Устойчивост на обгарянията на пот- алкална: - промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105-E04:2013 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000 3.7 Цветна разлика по каталог "Pantone textile" и други цветни еталони - БДС EN ISO 105-A05:2001
4. Дата на получаване на обекта(ите) за изпитване	18.04.2018
5. Дата на извършване на изпитването	18.04.2018 до 25.04.2018




6. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

№ по ред	№ на образец по вх.-изх. дневник	Наименование на показателя	Измервателна единица на величината	Метод за изпитване на показателя (стандартизиран/валидирани лабораторни методи)	Резултати от изпитването (стойност)	Неопределеност на стойността на показателя по метода за изпитване	Стойност/допуск на показателя по нормативен документ ТИ на ЗАЯВИТЕЛЯ	Условия на изпитването актуализирано с BAS QR 2.1.8 за TC	Отклонения от метода на изпитване
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	1119-18	1.1.1 Количествен анализ	%	НАРЕДБА за етикетирването и наименованията на текстилните продукти, Обн. - ДВ, бр. 44 от 30.05.2006 г., в сила от 10.06.2006 г.; изм. и доп., бр. 52 от 29.06.2007 г., в сила от 01.01.2008 г.; изм., бр. 93 от 24.11.2009 г., в сила от 24.11.2009 г.; изм. и доп., бр. 43 от 08.06.2010 г., в сила от 15.09.2010 г.; изм. и доп., бр. 31 от 20.04.2012 г., в сила от 30.07.2012 г. Приета с ПМС № 114 от 17.05.2006 Приложение №6:Методи базирани на Приложение 5, раздел II	54,68/44,25/ 1,07 модакрил/ памук/ антистатик (с мембрана 100% полиуретан)	± 0,38	(55/44/1) модакрил/памук/антистатик мембрана 100% полиуретан	Технически средства: -Везна аналитична електрическа Тип: Precisa Balances Series XT 320 Сертификат за калибриране № 12 F/02.06.2017/ Лабораторен комплекс "Интерлаб" София -Водна баня "Eso bain" тип ВАЕ-2; -Сушилнен шкаф тип ED 53; Свидетелство за калибриране № 13591/19.03.2018 г., "КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ"- Пловдив; -Система за прецистиране на вода: "SELECT ANALYST	НЯМА
2	1119-18	1.1.13 Маса на единица площ	g/m ²	БДС EN 12127:2000	337,32	± 2,02	330±5	Кондициониране 24 ч. при: Температура: (20±2)°С; Относителна влажност:(65±4)% Техническо средство: Везна аналитична електрическа Тип: Precisa Balances Series 320 XT Сертификат за калибриране № 12 F/02.06.2017/ Лабораторен комплекс "Интерлаб" София	НЯМА
3	1119-18	1.1.27 Сплитка - лито, кепър, атлаз		БДС 12674:1975	кепър 2/1 (туил 2/1)	-	туил 2/1	Лула; Идентификационен номер: усл.№ 03	НЯМА
4	1119-18	1.1.25 Максимална сила до скъсване чрез използване на STRIP метод - основа - ВЪТЪК	N	БДС EN ISO 13934-1:2013	874,3 620,7	± 8,1 ± 3,2	МИН. 800 МИН. 600	Кондициониране 24 ч. при: Температура: (20±2)°С; Относителна влажност: (65±4)%; Техническо средство: „Zweigle F 427“ Скорост: 100mm/min; Междучелуно разстояние: 200mm; Предварително натоваване: 5 N; Широчина на лента: (50±0.5) mm; Сертификат за калибриране № 1120-С-11/06.11.2017 г., Лаборатория за калибриране „КАЛАБСИ“ при „КАЛАБСИ“ ООД, гр. София Брой изпитани образци: 5 по основа и 5 по вътък	НЯМА

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
5	1119-18	1.1.7 Изменение на размерите при пране и сушене - основа - вътък	% 	БДС EN ISO 5077:2008 БДС EN ISO 3759:2011 БДС EN ISO 6330:2012	-3,0 -0,8	± 0,1 ± 0,1	макс. 3,0 макс. 3,0	при 60 С: макс. 3,0 макс. 3,0	Кондициониране при: Температура: (20±2)°C Относителна влажност: (65±4)% Лабораторна камера BINDER KBF, Свидетелство за калибриране № 13541/23.02.2018, КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ " гр. Пловдив Техническо средство: WASCATOR FOM 71 CLS LAB WASHER-EXTRACTOR, тип А; Пране: 6N (60°C) Сушене: С Сертификат за калибриране № 924754/25.05.2017, издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688, SDL Atlas LTD	няма
6	1119-18	1.1.39 Претриване по метода на Martindale, Разрушаване на образеца	бр. претривания	БДС EN ISO 12947-2:2017	40 000	± 100	40 000 цикъла	при 60° С: 40 000 цикъла	Кондициониране 24 ч. при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Техническо средство: MARTINDALE ABRASION AND PILLING TESTERS Налигана: 12 kPa; Движение: Lissajous Сертификат за калибриране № 924729/24.05.2017, издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688, SDL Atlas LTD	няма
7	1119-18	2.2 Устойчивост на обгарянията на пране: - промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване-инструментална оценка	бал, сива скала	БДС EN ISO 105 C06:2010 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000	5 4-5/4-5	- - -	при 60° С: мин. 5 мин. 4-5/4-5	при 60° С: мин. 5 мин. 4-5/4-5	Техническо средство: "Linitest" Свидетелство за калибриране № 924751/25.05.2017, издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688, SDL Atlas Детергент: ECE: 25 броя стоманени топчета; Режим C2S (60°C) Техническо средство: Spectraflash SF 300 UV Сертификат за калибриране: № 17/05.06.2017 ИЛ при "ТЕКС КОНТРОЛ" ЕООД Светлинен източник: D65	няма
8	1119-18	2.8 Устойчивост на обгарянията на пот- кисела: - промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване-инструментална оценка	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-E04:2013 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000	5 4-5/4-5	- -	мин. 4-5 мин. 4-5	при 60° С: мин. 4-5 мин. 4-5	Техническо средство: "Perisprigometer kit" – хоризонтален тип Сертификат за калибриране: № 924728/324730/24.05.2017 издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688, SDL Atlas LTD Налигана-12,5 kPa Температура (37±2)°C; Време 4 часа Техническо средство: Spectraflash SF 300 UV Сертификат за калибриране: № 17/05.06.2017 ИЛ при "ТЕКС КОНТРОЛ" ЕООД Светлинен източник: D65	няма



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
9	1119-18	2.8 Устойчивост на обгарянията на пот- алкална: 	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-E04:2013		-		Техническо средство: „Reisprimeter kit“ – хоризонтален тип Сертификат за калибриране: №№ 924728; 924730/24.05.2017 издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688, SDL Atlas LTD Налягане-12.5 kPa Температура (37±2)°C; Време 4 часа Техническо средство: Spectraflash SF 300 UV Сертификат за калибриране: № 17/05.06.2017 ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД Светлинен източник: D65	няма
		- промяна на цвета- инструментална оценка - степен на зацапване- инструментална оценка		БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000	5 4-5/4-5	- -	мин. 4-5 мин. 4-5		
10	1119-18	3.7 Цветна разлика по каталог "Pantone textile" и други цветни еталони	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-A05:2001	2-3	-	Пантонен № 19-4023 TRX	Спектрофотометър DATACOLOR; Тип : SPECTRAFLASH SF 300 Геометрия d/8; Източник на светлина D65 Сертификат за вътрешно калибриране № 17/05.06.2017 г., Изпитвателна Лаборатория към "ТЕКС КОНТРОЛ" ЕООД Средна стойност от 5 измервания Оценка по 5- степенна сива скала, като 5 е най- високата степен	няма

ЗАБЕЛЕЖКА I : Протоколът от изпитване съдържа резултати само от акредитирани дейности .

ЗАБЕЛЕЖКА II : Протоколът от изпитване съдържа резултати само с неопределеност на стойността на показателя по метода за изпитване .

ЗАБЕЛЕЖКА III : В „Условия на изпитването“ задължително се включват: условията на околната среда (температура и относителна влажност); времето за кондициониране на лабораторните образци определено от метода за изпитване (в брой часове); техническото средство с което е извършено измерването с позоваване на Сертификата за калибриране.

ЗАБЕЛЕЖКА IV : За официален документ (валиден) се счита протокол от изпитване с позоваване на акредитация от ИА БСА .

ЗАБЕЛЕЖКА V : Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци.

ЗАБЕЛЕЖКА VI : Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие на лабораторията за изпитване.

ЗАБЕЛЕЖКА VII : За валиден се счита протокол с мокър и сух печат, поставени едновременно. ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД не носи отговорност за протоколи без тези реквизити.

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО: инж. Вълва

Алексова

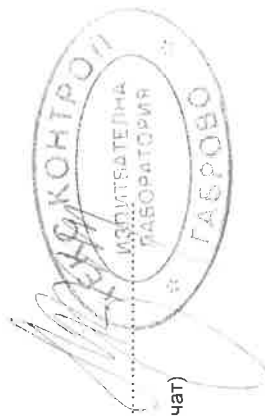
Станева

(фамилия, подпис)

РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯ:

инж. Костуркова

(фамилия, подпис, печат)







До: Райна Княгиня - П ЕООД
ЕИК: 112667848
No по ЗДДС: BG112667846
Гр. Панагюрище
Ул. Н. Ружеков 1
Дата: **23.04.2018**
Изх. №: 5/2018

AMANN
GROUP

Сертификат за качество и технически характеристики на SabaC 80


Артикул: **Saba^C 80**

Saba^C 80 е 100% сърцевинен полиестерен конец, произведен от високо-якостни влакна.

Физициомеханични показатели:

Материал	Полиестер
Конструкция	Сърцевинен полиестер
Линейна плътност (EN ISO 2060)	Nm 43/2 (dtex 231*2)
Здравина (EN ISO 2062)	Приблизително 2330 cN
Еластичност до скъсване (EN ISO 2062)	Приблизително 20%
Сук (посока)	Z

Устойчивост на цвета:

Устойчивост на цвета на изкуствена дневна светлина (EN ISO 105 B02)	≥5
Устойчивост на цвета на потене (EN ISO 105 E04)	≥4
Устойчивост на цвета на пране при 60°C (EN ISO 105 C06-E2)	≥4
Устойчивост на цвета на протриване (сухо) (EN ISO 105 X12)	≥4
Инструкции за третиране	

Цветова гама

SabaC 80 се предлага в 511 стандартни цвята, според цветови картел

Разфасовки:

Макара 1000м, 10 бр. в кутия (артикулен номер 1159)

Конус 5000м (артикулен номер 1263)

Препоръчвани игли: Nm 90-100

БДС: Конецът отговаря на БДС EN 12590.

АМАНН България ЕООД предлага продукта в качеството си на производител.

Описаниеят артикул се предоставя за участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

AMANN BULGARIA EOOD
7, Iskarsko shose Blvd.
SOFIA 1528, BULGARIA
E-mail: office@amann.bg

Phones: + 359 2 962 86 02
+ 359 2 962 87 88
+ 359 2 962 40 83
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG N0LX 7Q
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)

АМАНН БЪЛГАРИЯ - ЕООД
AMANN BULGARIA - Ltd.

До: Райна Княгиня - П ЕООД
ЕИК: 112667848
No по ЗДДС: BG112667846
Гр. Панагюрище
Ул. Н. Ружеков 1
Дата: **23.04.2018**
Изх. №: 5/2018

AMANN
GROUP

Гаранционен срок: Не по-малко от 24 месеца след влагане в готово изделие.*
* Гаранционният срок е базиран на нормална употреба, изключваща екстремални условия (като висока температура, реактивни химикали и употреба не по предназначение).



АМАНН БЪЛГАРИЯ - ЕООД
AMANN BULGARIA - Ltd.

AMANN BULGARIA EOOD
7, Iskarsko shose Blvd.
SOFIA 1528, BULGARIA
E-mail: office@amann.bg

Phones: + 359 2 962 86 02
+ 359 2 962 87 88
+ 359 2 962 40 83
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG N0LX 7Q
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)

До: Райна Княгиня - П ЕООД
ЕИК: 112667848
No по ЗДДС: BG112667846
Гр. Панагюрище
Ул. Н. Ружеков 1
Дата: 23.04.2018
Изх. №: 7/2018

AMANN
GROUP

Сертификат за качество и технически характеристики на Belfil-S 120

Артикул: **Belfil-S 120**

Belfil-S 120 е 100% щапелен полиестерен конец, произведен от високо-якостни влакна.

Физициомеханични показатели:

Материал	Полиестер
Конструкция	Щапелен полиестер
Линейна плътност (EN ISO 2060)	Приблиз. Nm 74/2 (dtex 136*2)
Здравина (EN ISO 2062)	Приблизително 990 cN
Еластичност до скъсване (EN ISO 2062)	Приблизително 11%
Сук (посока)	Z

Устойчивост на цвета:

Устойчивост на цвета на изкуствена дневна светлина (EN ISO 105 B02)	≥5-6
Устойчивост на цвета на потене (EN ISO 105 E04)	≥4
Устойчивост на цвета на пране при 60°C (EN ISO 105 C06-E2)	≥3
Устойчивост на цвета на протриване (сухо) (EN ISO 105 X12)	≥3-4
Инструкции за третиране	

Цветова гама

Belfil-S 120 се предлага в 320 стандартни цвята, според цветови картел.

Разфасовки:

Макара 1000м, 10 бр. в кутия (артикулен номер 31029)

Конус 5000м (артикулен номер 51030)

Препоръчвани игли: Nm 70-90

БДС: Конецът отговаря на БДС EN 12590.

АМАНН България предлага продукта в качеството си на производител.

Описаният артикул се предоставя за участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

AMANN BULGARIA EOOD
7, Iskarsko shose Blvd.
SOFIA 1528, BULGARIA
E-mail: office@amann.bg

Phones: + 359 2 962 86 02
+ 359 2 962 87 88
+ 359 2 962 40 83
Fax: + 359 2 962 42 48

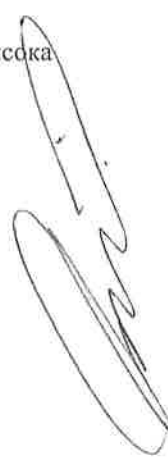
BANK: First Investment Bank, Central Branch
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG N01X 7Q
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)

До: Райна Княгиня - П ЕООД
ЕИК: 112667848
No по ЗДДС: BG112667846
Гр. Панагюрище
Ул. Н. Ружеков 1
Дата: **23.04.2018**
Изх. №: 7/2018

AMANN
GROUP

Гаранционен срок: Не по-малко от 24 месеца след влагане в готово изделие.*

* Гаранционният срок е базиран на нормална употреба, изключваща екстремални условия (като висока температура, реактивни химикали и употреба не по предназначение).



AMANN BULGARIA EOOD
7, Iskarsko shose Blvd.
SOFIA 1528, BULGARIA
E-mail: office@amann.bg

Phones: + 359 2 962 86 02
+ 359 2 962 87 88
+ 359 2 962 40 83
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG N0LX 7Q
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)

До: Райна Княгиня - П ЕООД
ЕИК: 112667848
No по ЗДДС: BG112667846
Гр. Панагюрище
Ул. Н. Ружеков 1
Дата: **23.04.2018**
Изх. №: 5/2018

AMANN
GROUP

Сертификат за качество и технически характеристики на Belfil-S 80


Артикул: **Belfil-S 80**

Belfil-S 80 е 100% щапелен полиестерен конец, произведен от високо-якостни влакна.

Физикомиеханични показатели:

Материал	Полиестер
Конструкция	Щапелен полиестер
Линейна плътност (EN ISO 2060)	Nm 48/2 (dtex 207*2)
Здравина (EN ISO 2062)	Приблизително 1.600 cN
Еластичност до скъсване (EN ISO 2062)	Приблизително 12%
Сук (посока)	Z

Устойчивост на цвета:

Устойчивост на цвета на изкуствена дневна светлина (EN ISO 105 B02)	≥5-6
Устойчивост на цвета на потене (EN ISO 105 E04)	≥4
Устойчивост на цвета на пране при 60°C (EN ISO 105 C06-E2)	≥3
Устойчивост на цвета на протриване (сухо) (EN ISO 105 X12)	≥3-4
Инструкции за третиране	

Цветова гама

Belfil-S 80 се предлага в 170 стандартни цвята, според цветови картел.

Разфасовки:

Макара 1000м, 10 бр. в кутия (артикулен номер 31019)

Конус 5000м (артикулен номер 51020)

Препоръчвани игли: Nm 90-110

БДС: Конецът отговаря на БДС EN 12590.

АМАНН България ЕООД предлага продукта в качеството си на производител.

Описаният артикул се предоставя за участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

AMANN BULGARIA EOOD
7, Iskarsko shose Blvd.
SOFIA 1528, BULGARIA
E-mail: office@amann.bg

Phones: + 359 2 962 86 02
+ 359 2 962 87 88
+ 359 2 962 40 83
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG NOLX 7Q
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)

До: Райна Княгиня - П ЕООД
ЕИК: 112667848
No по ЗДДС: BG112667846
Гр. Панагюрище
Ул. Н. Ружеков 1
Дата: **23.04.2018**
Изх. №: 5/2018

AMANN
GROUP

Гаранционен срок: Не по-малко от 24 месеца след влагане в готово изделие.*

* Гаранционният срок е базиран на нормална употреба, изключваща екстремални условия (като висока температура, реактивни химикали и употреба не по предназначение).



АМАНН БЪЛГАРИЯ - П
AMANN BULGARIA

AMANN BULGARIA EOOD
7, Iskarsko shose Blvd.
SOFIA 1528, BULGARIA
E-mail: office@amann.bg

Phones: + 359 2 962 86 02
+ 359 2 962 87 88
+ 359 2 962 40 83
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG N0LX 7Q
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО
На Подлепващ материал

АРТИКУЛ 7135

МАТЕРИАЛ: полиамид/полиестер

ШИРИНА: 100 см

ТОП: 100 м

ТЕГЛО: 44-45 гр/м²

ВИД: нетъкан

ЦВЯТ: 050/ бяло и 851/ графит

НАСЛОЯВАНЕ: полиамид – точково, 110 СР

УСЛОВИЯ ЗА ЗАЛЕПВАНЕ: температура: 130-140° С
налягане: 0.8 - 1.2 кг/см²
време: 8-12 сек.

ЗАБЕЛЕЖКА: Препоръчваме оптималните условия на залепване да бъдат установени чрез предварителни опити върху лицевите тъкани.

ПРИЛОЖЕНИЕ: за дамски и мъжки облекла

ПРЕПОРЪКИ ЗА ТРЕТИРАНЕ:



Сертификатът за качество се издава на „Райна Княгина-П“ ЕООД гр.Панагюрище за да послужи във връзка с участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

Дата: 23.04.2018 г.

“И.Н.А.-Трейдинг” ООД
Отдел Спомагателни материали
Мариела Миткова



СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

На Метален трудногорим делим цип

Описание: **MGOR-106 DA O FR19 N-ANTI TOP-OP**

Детайли: Метален цип №10, делим с автоматичен плъзгач, функция с горно отваряне

Състав: Плъзгач: сплав „замак“ и месинг, метализирани
Лента: Арамид, трудногорима
Елементи: Месинг

Технически параметри:

Тест	Единица	Стойност
Минимална здравина при напречно опъване	(N)	750
Минимална здравина на приплъзване на заключващите части	(N)	75
Минимална здравина на горните ограничители при опъване	(N)	150
Минимална здравина на затварящата кутия при опъване	(N)	200
Минимална здравина на висулката на плъзгача	(N)	270

Специални характеристики:

1. Този продукт покрива изискванията на *“European nickel restriction found”* в съответствие 1907/2006(REACH) анекс XVII и Oeko-tex Std 100, class I.

Същите са произведени при спазване на изискванията и в условията на прилагане на ISO 9001 за управление на системата за качество.

Продуктите са преминали през контрол на качеството и отговарят на всички изисквания и спецификации, посочени в техническите стандарти на производителя и в съответствие с международните стандарти.

Сертификата за качество се издава на „Райна Княгиня-П“ ООД гр.Панагюрище за да послужи във връзка с участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

Дата: 23.04.2018 г.

“И.Н.А.-Трейдинг” ООД
Отдел Спомагателни материали
Инж. Цветина Велинова

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

На Самозалепваща се лента тип кука-бримка "Cosmolon"

Описание: **УКК Hook & Loop tape Cosmolon**

Детайли: Самозалепваща се лента тип кука-бримка

Състав: 100% Полиамид
Покритие на гърба: Полиуретан

Ширини: 16/20/25/30/38/100/105мм

Технически параметри:

Тест	Единица	Стойност
Минимална здравина на отлепване	(N/cm)	1,30
Минимална здравина на отскубване	(N/cm ²)	8
Минимална здравина скъсване	(N/cm)	100

Специални характеристики:

Този продукт покрива изискванията на "European nickel restriction found" в съответствие 1907/2006(REACH) анекс XVII и Oeko-tex Std 100, class I.

Същите са произведени при спазване на изискванията и в условията на прилагане на ISO 9001 за управление на системата за качество.

Допълнителна информация:

Декларацията за съответствие се издава на "Райна Княгиня-П" ЕООД, за да послужи във връзка с участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

Продуктите са преминали през контрол на качеството и отговарят на посочените стандарти и изисквания в техническата спецификация от документацията за участие в процедурата. Продуктите са в съответствие с посочените в техническите стандарти на производителя и в съответствие с международните стандарти.

Дата: 23.04.2018г.

"И.Н.А.-Трейдинг" ООД
Отдел "Спом. м-ли":
Цветина Велинова

TRANSLATION AGENCY ABV STUDIO LTD

Bulgaria, Sofia 1000, 5 Graf Ignatiev Str., Fl. 2, office 209

tel.: (+ 359 2) 9 505 345; tel./fax: (+ 359 2) 9 505 346, E-mail: abv_studio@abv.bg

Превод от английски език

СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Тюв Рейнланд

Регистрационен №:

АК 50198939 0001

Доклад №:

21163867 001

ПОЛИШ ТЕКСТАЙЛ ГРУП [POLISH TEXTILE GROUP]

Титуляр:

Продукт:

аксесоари, изработени от светлоотразяващ материал
(отразяващ материал)

Идентификация:

6008 (6007)

Материал: топлопреносен слой, полиетилен терефталат със
стъклени перли

6005 (6001)

Материал: тъкан плат със слой (стъклени микроперли)

Забележка:

EN 471/6.1 (ниво 2)

EN 471/6.2 след абразивност, нагъване, огъване
при студени температури, температурна
вариация, пране на 60°C, 25 цикъла, химическо
чистене 5 цикъла, влияние на валеж

Тествано по:

EN 471+A1:2007

Сертификатът за съответствие се отнася до горепосочения продукт. С настоящото се удостоверява, че образецът отговаря на горните изисквания. Настоящият сертификат не предполага оценка на производството на продукта и не дава право да се използва марка за съответствие на ТЮВ Рейнланд.

Дата: 07.03.2011 г.

Сертифициращ орган: (подпис)

инж. Бернд Шайрер

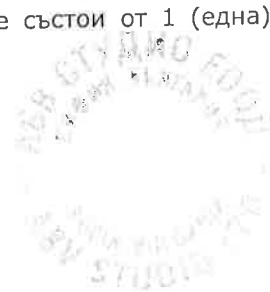
печат: ТЮВ Рейнланд

ТЮВ Рейнланд Ел Дж Ей Продъктс ГмБХ – Тилищрасе 2 – 90431 Нюрнберг

Подписаният Радослав Емилов Сергиев удостоверявам верността на превода извършен от мен от английски на български език на приложения документ. Преводът се състои от 1 (една) страница.

Преводач:

Радослав Емилов Сергиев



2011

C E R T I F I C A T E
of Conformity



Registration No.: AK 50198939 0001

Report No.: 21163867 001

Holder:

Product:

Accessories made of Retro-reflecting Material
(reflective material)

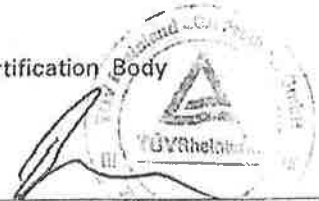
Identification:

6008 (6007)
Material: Heat transfer film, PET with glass bead
6005 (6001)
Material: woven fabric with coating (glass micro-beads)
Remark : EN 471/6.1 (Level 2)
EN 471/6.2 after Abrasion, Flexing, Folding
at cold temperatures, Temperature variation,
Washing at 60°C 25 cycles, drycleaning 5 cycles,
Influence of rainfall

Tested acc. to: EN 471+A1:2007

The certificate of conformity refers to the above mentioned product. This is to certify that the specimen is in conformity with the assessment requirement mentioned above. This certificate does not imply assessment of the production of the product and does not permit the use of a TÜV Rheinland mark of conformity.

Certification Body



Dipl.-Ing. Bernd Scheifer

Date 07.03.2011

POLSKA GRUPA TEKSTYLNA Sp. z o.o.
01-497 Warszawa, ul. Zeusa 27
tel. +48 41 265 15 50, fax +48 265 13 26
NIP PL 522-270-93-59, REGON 015633445
e-mail: office@polishtextilegroup.com

TÜV Rheinland LGA Products GmbH - Tillystraße 2 - 90431 Nürnberg

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

Тип продукт: P2007 100% НАЙЛОН ТАФТА
Покритие: РА /ПОЛИАМИД/

ХАРРИ КАТИКАС АД-КЛОН, гр. София, вносител на МАТЕРИАЛ ЗА РЪСТОВИ ЕТИКЕТИ НАЙЛОН ТАФТА издава настоящия качествен сертификат в доказателство на това, че внасяният материал НАЙЛОН ТАФТА притежава следните качествени параметри :

№	Показатели	дименсия	Норма по БДС	Измерена стойност
1.	Структура	D/70 D		30
2.	Основни нишки	Yarn/cm		43
3.	Вътъчни нишки	picks/cm		21
4.	Покритие			РА/полиамид/
5.	Дебелина	µm		113 ± 5
6.	Материал	g/m ²		30 ± 2
7.	Покритие	g/m ²		25 ± 3
8.	Общо тегло	g/m ²		55 ± 5

Настоящия сертификат се издава на „Райна Княгиня – П“ ЕООД за да послужи пред „Столичен Автотранспорт“ ЕАД във връзка с обществена поръчка с предмет „Изработка и доставка на работно и специализирано облекло“

24.04.2018 г.
гр. София

Управител :

/ Харалампос Катикас /

